



**SISTEMI INTEGRATI DI SEGHERIA, STAZIONARI E MOBILI:
MINI PROFI 900 - MINI PROFI 1000 BICOUPE**
Nuovi modelli: maggiore produttività e agilità di manovra



L'esperienza conta

PEZZOLATO S.p.A. ha maturato trent'anni di esperienza nella costruzione di macchine per la prima lavorazione del legno.

Il know how di PEZZOLATO S.p.A. si è ben consolidato nel tempo. Attraverso la collaborazione di una rete di distributori specializzati, presenti in tutto il mondo, i tecnici di Pezzolato hanno potuto capire sempre meglio quali sono le esigenze degli utilizzatori.

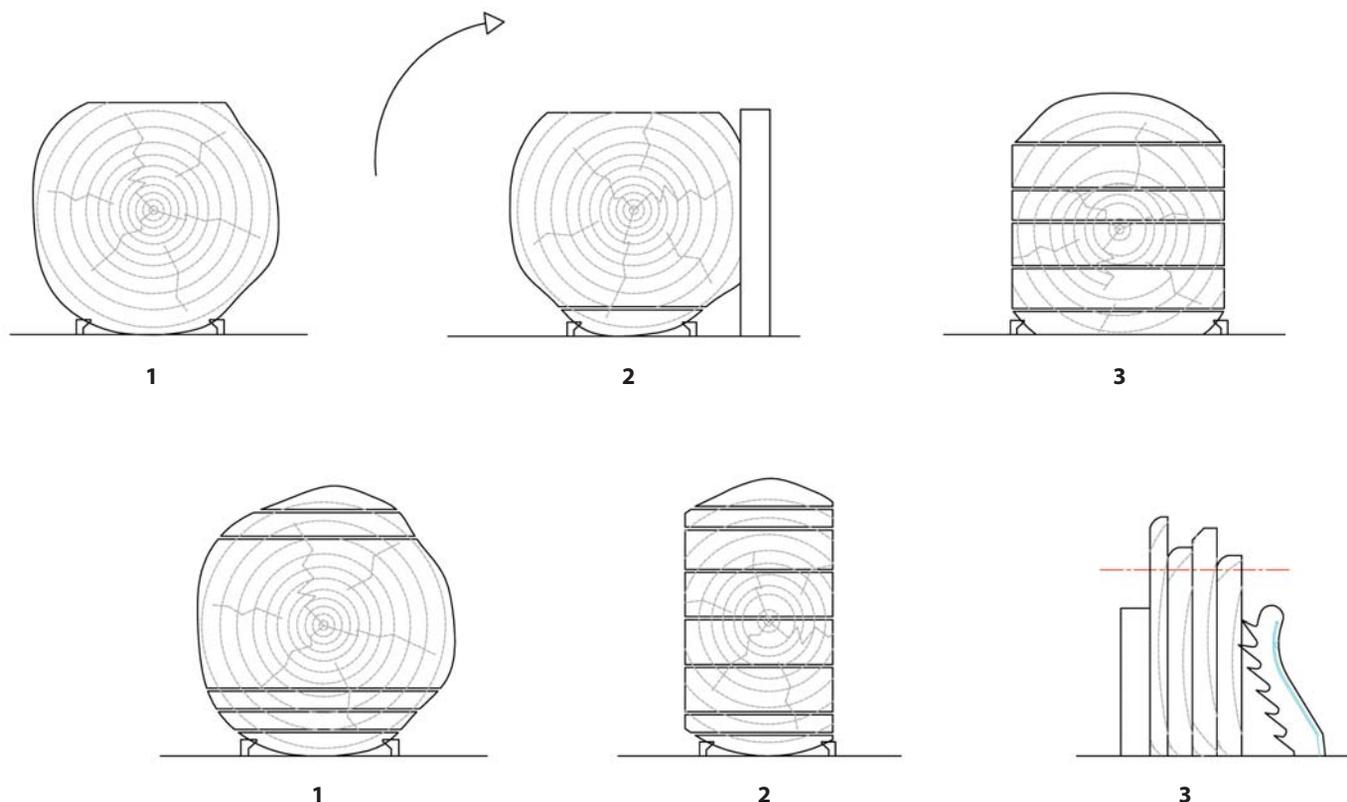
Nei due stabilimenti (un'area di 70.000 m², di cui 28.000 m² coperti, dove lavorano circa 150 dipendenti), l'azienda gestisce tre linee di produzione, tra cui la "**PLANKLINE**", per la progettazione e costruzione di una gamma completa di sistemi integrati di segheria, di cui sono disponibili otto modelli: MINI PROFI 800, 900 e 1000, MAXI PROFI 1000 e 1100, SUPER PROFI 1200, 1300 e 1500.

Si tratta di macchine sega tronchi mobili o stazionarie, conformi alla Direttiva Macchine, marcate CE, con testata di taglio orizzontale, telaio solido, azionamento con motore elettrico o diesel, completamente idrauliche; consentono di lavorare qualsiasi tipo di legno e di ottenere un'ottima produttività oraria.



La tecnica conta

Due possibili tecniche di taglio



I **modelli MINI PROFI 900 e MINI PROFI 1000** sono stati **perfezionati e potenziati**, per soddisfare le esigenze degli operatori del settore. Una serie di migliorie, apportate soprattutto al telaio porta tronco (si veda a pagg. 4 e 5), hanno aumentato la capacità produttiva di queste macchine e reso più agevole la manovrabilità dei tronchi.

CARATTERISTICHE TECNICHE		NUOVE MINI PROFI		
		900 mobile o stazionaria	1000 mobile	1000 stazionaria BICOUPE
Diametro massimo del tronco	mm	1000	1000	1200
Ampiezza della colonna	mm	820	1020	1220
Diametro dei volani	mm	900	980	980
Massima profondità del taglio	mm	436	550	440
Massima altezza del taglio	mm	750	750	750
Spessore dello scorzo	mm	27	27	27
Distanza fra i binari sul telaio	mm	1100	1100	1100
Lunghezza della lama a nastro	mm	6075	6650	6650
Larghezza della lama a nastro	mm	110	120	135
Lunghezza del taglio	m	6,10 (standard) - 9,10 - 12,10 (optional)		
Velocità di segazione	m/s	28 - 33		
Velocità di avanzamento	m/min	0 - 45		
Motore elettrico (standard)	kW	18,5	22	22
Motore a combustione	kW	27,5	27,5	-
Lunghezza della macchina (standard)	mm	8500	8500	8500
Larghezza della macchina	mm	2470	3000	3000
Altezza della macchina	mm	3370 mobile/3200 stazionaria	3570	3570
Tecnologia BICOUPE		no	no	si



Sistema meccanico di precisione

- Determina il posizionamento della lama sul tronco e definisce lo spessore delle tavole da tagliare con tolleranza millimetrica decimale.



Cassetto porta segatura

- Evita la dispersione di segatura.
- Controllato da un comando idraulico, permette di accumulare la segatura in un solo punto, là dove si sceglie di svuotarlo.

Lama a nastro

- Il **sistema di messa in tensione** (che impedisce la flessione della struttura della sega), il **guida lama a pressione** (che aumenta la rigidità della lama) e le **fasce bombate dei volani** consentono di utilizzare **lame a nastro con doppia dentatura**, cioè lame **BICOUPE** (solo nel modello MINI PROFI 1000 stazionario). Questo permette di segare mentre la colonna corre avanti, e anche quando torna indietro, aumentando la capacità produttiva del 30%.

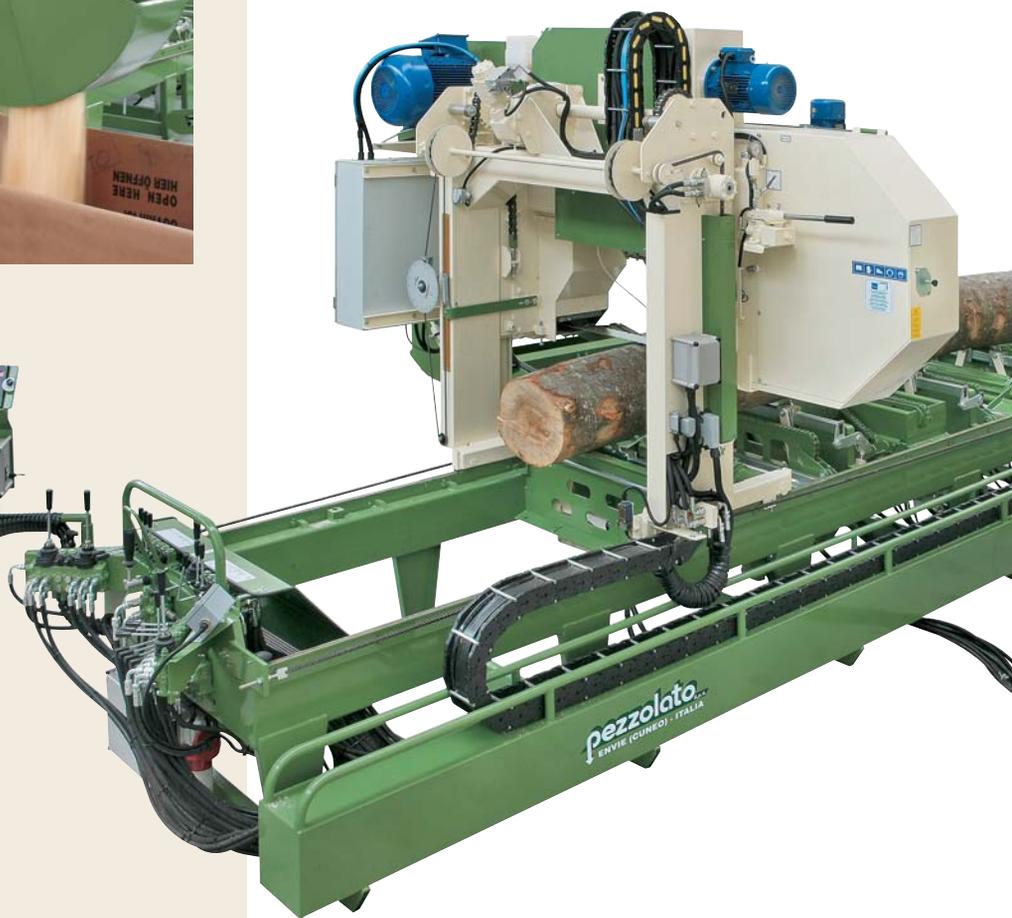


- Le nuove Mini Profi 900 e 1000 possono segare **tronchi con diametro fino a 1200 mm.**

Nuove MINI PROFI 900

Raggio laser (optional e solo per macchine stazionarie)

- La linea verde tracciata dal laser viene puntata dall'operatore sul tronco, per allinearlo e per determinare visivamente il primo taglio. La lama si posiziona automaticamente sulla linea del laser.



Lama circolare avanti taglio

- Incide la corteccia.
- Asportando lo sporco, aumenta notevolmente l'intervallo tra un'affilatura e l'altra.



00 e MINI PROFI 1000



Nuove squadre laterali di appoggio

- Montate su una guida trasversale mobile, possono essere posizionate in rapporto al diametro del tronco e/o degli squadri rispetto all'asse della macchina.



Questo schema sintetizza le principali migliorie apportate ai modelli MINI PROFI 900 e MINI PROFI 1000



Gira tronchi supplementare (oltre al gira tronchi standard a leva)

- Il gira tronchi standard, già molto efficace, è ora coadiuvato da un gira tronchi supplementare, motorizzato e a catena, rapido ed efficace, per la rotazione oraria e antioraria del tronco prima del griffaggio.



Livella tronchi

- Livellano il tronco (quando è conico), per ottimizzare il taglio.
- I rulli motorizzati possono spostare il tronco in senso longitudinale, al fine di posizionarlo su più appoggia tronco possibili.

Nuovi arpioni griffa tronco

- Ancorano il tronco al telaio.
- Autocentranti e regolabili in altezza tramite un cilindro idraulico indipendente, consentono di sfruttare il punto di griffaggio ottimale, secondo la conformazione del tronco.
- Tirano il tronco verso il basso e, esercitando questa trazione, limitano l'incurvamento delle fibre legnose.
- Fuoriescono 20 mm in posizione "tutto basso" e 150 mm in posizione "tutto alto"; in queste due posizioni sono perfettamente allineati. Il taglio minimo, dal punto di appoggio del tronco, è di 27 mm.



Robustezza e affidabilità

Pezzolato S.p.A. ha fornito diverse macchine in **Africa** e in **Sudamerica** (Mozambico, Malawi, Angola, Costa d'Avorio, Zambia, Sudafrica, Marocco, Guinea, Argentina, Uruguay, Brasile, Peru...), dove le condizioni climatiche e ambientali sono avverse e il legno da tagliare è duro e resinoso.



In queste zone le macchine devono essere molto **resistenti e affidabili**, in quanto sono spesso piazzate all'aperto, in atmosfera molto umida (durante la stagione delle piogge), e nel mezzo della foresta (l'officina più vicina dista giorni di guida su strade in cattive condizioni). La tecnologia della lama bimetallica e i particolari guida lama fanno sì che le sega tronchi Mini Profi e Timber Queen siano molto produttive, anche in aree dove si segano legni molto duri e non scortecciati.

Le macchine Pezzolato sono robuste, longeve e progettate con particolari accorgimenti, che le rendono **facili da utilizzare** e ne ottimizzano i cicli di lavorazione, in modo da garantire una **buona capacità produttiva**.



Ciò che aumenta sensibilmente la capacità produttiva delle nuove MINI PROFÍ:

- Le **dimensioni della colonna** (si possono segare tronchi con diametro fino a 1200 mm);
- Il **dispositivo avanti taglio** (rende meno frequenti le operazioni di affilatura della lama);
- La **robustezza della lama** stessa e la **tecnologia "Bi-coupe"** (che permette di segare sia quando la colonna corre avanti, sia quando torna indietro).

Accessori

Alcuni accessori possono essere forniti, a richiesta, per personalizzare le macchine e adattare alle esigenze dei singoli clienti:

Tappeto di scarico

Un tappeto di gomma motorizzato, inclinabile idraulicamente, può essere montato nella parte posteriore della macchina, per agevolare lo scarico delle tavole.



Raggio laser (solo per macchine stazionarie)

La linea verde tracciata dal laser viene puntata dall'operatore sul tronco, per allinearlo e per determinare visivamente il primo taglio. La lama si posiziona automaticamente sulla linea del laser.

Stazione di caricamento dei tronchi e sistema di rimozione delle tavole

La stazione di caricamento dei tronchi (dotata di barre mobili), il sistema di rimozione delle tavole (che si posiziona a livello del telaio dopo il taglio, raccoglie le tavole e le convoglia ad altri cicli di lavorazione), tavoli scorrevoli e di sollevamento, convogliatori trasversali e piani di separazione fanno di una sega tronchi una linea completa di segheria.



Perché scegliere macchine Pezzolato

Forte vocazione meccanica, che qualifica la progettazione e la costruzione di tutte le macchine, sistema qualità certificato, attenzione alle esigenze dei clienti, elevati investimenti in Ricerca e Sviluppo: ecco alcune delle ragioni che hanno portato PEZZOLATO S.p.A. a distinguersi nella competizione sui mercati del mondo.

Tre linee di produzione:

- **GREENLINE:** Cippatori a disco e a tamburo, sminuzzatrici, tritatori, rivoltatori e vagli per la produzione del compost
- **REDLINE:** Macchine e impianti per la preparazione della legna da ardere
- **PLANKLINE:** Sistemi integrati di segheria



AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =

Via Provinciale Revello, 89
12030 Envie (CN) Italia
Tel. +39 0175 27 80 77
Fax +39 0175 27 84 21
www.pezzolato.it
info@pezzolato.it

PEZZOLATO DEUTSCHLAND
Gondershausen (D)
info@pezzolato.de



SPAZIO RISERVATO AL RIVENDITORE.